



## **Fondos de de la Comisión Europea para el Desarrollo de un Proceso de RTM de alta productividad con “Emisiones Cero”.**

Ecogel Cronos, un proyecto de tres años subvencionado por la Comisión Europea (CE), en el cual se desarrollará un innovador y ecológico proceso de RTM de alta productividad. Para lograr esto el proyecto se centrará en la formulación y fabricación de un gel coat en polvo de curado rápido para piezas de composites con el fin de reducir drásticamente los tiempos de producción y minimizar las emisiones de estireno en el lugar de trabajo. Además, este tipo de recubrimiento proporcionará una serie de mejoras en términos de calidad de la pieza final. Por otra parte, se desarrollarán moldes de composites en los cuales el laminado de fibra de carbono asumirá una doble función actuando al mismo tiempo como refuerzo estructural en el molde y como elemento calefactor proporcionando una superficie de calentamiento completamente homogénea.

La reducción de los tiempos de curado, junto con la mejora en la calidad de las piezas y el mayor aprovechamiento de la materia prima (posibilidad de re-utilización del exceso de gel coat en polvo aplicado, mayor pot-life, mayor rendimiento efectivo) deriva en el aumento de la productividad y en una reducción de los costes de producción que son actualmente el mayor problema en la fabricación de los materiales composites a nivel mundial.

Finalmente, se emplearán dos casos de estudio para demostrar las ventajas de las nuevas tecnologías desarrolladas en el proyecto. Además, Ecogel Cronos propone un proceso totalmente automatizado para mejorar drásticamente la velocidad de producción actual.

El consorcio del proyecto está constituido por 13 organizaciones europeas que incluyen, AIMPLAS, ECOINNOVA y CIDETEC en España, Composite Integration, AXON y NetComposites de Reino Unido, CLERIUM de Holanda, Indupol International N.V. de Bélgica, e-Xstream engineering de Luxemburgo, 'Dortmund University of Applied Sciences and Arts' en Alemania, KETEK en Finlandia, Megara de Grecia y Steel Belt Systems Powder Coating Division (SBS) de Italia.

La investigación que conducirá a estos resultados ha recibido subvención del 7º Programa Marco de la Unión Europea (FP7/2007-2013), bajo el acuerdo de subvención no. 609203.



Para más información sobre este proyecto, contacte con Raquel GINER, tel: +34 96 136 60 40 o [rginer@aimplas.es](mailto:rginer@aimplas.es), o visite la web del proyecto en [www.ecogelcronos.eu](http://www.ecogelcronos.eu)