

Usuario

.....

▶ ¿Olvidó su contraseña? ▶ REGÍSTRESE



Buscar...

[Inicio](#) [¿Quiénes somos?](#) [Actualidad](#) [Sector](#) [Mercado](#) [Servicios](#)

Información

- [Noticias](#)
- [Artículos Técnicos](#)
- [Eventos](#)
- [Patentes](#)
- [Legislación](#)
- [Normativa](#)
- [Ayudas y Subvenciones](#)
- [Oferta y Demanda](#)

Sector

- [Envase](#)
- [Reciclado](#)
- [Automoción](#)
- [Construcción](#)

AIMPLAS desarrolla gel en polvo que reduce hasta un 80% las emisiones de COV

El innovador y ecológico proceso, no solo mejorará los actuales tiempos de curado de los composites sino también la calidad de las piezas.

Los materiales composites están registrando un importante aumento en su demanda por parte de sectores productores de bienes de consumo como el de la automoción. Hasta ahora, para su producción se utilizaba tecnología aeroespacial de alto coste y baja productividad, pero para lograr un coste y una productividad que se ajusten a las necesidades de esta industria, es imprescindible desarrollar nuevas tecnologías que hagan rentable el proceso.

AIMPLAS participa en el proyecto europeo Ecogel Cronos para desarrollar un innovador y ecológico proceso de RTM de alta productividad. Para ello, el proyecto se ha centrado en la formulación y fabricación de nuevos *gel coats* en polvo de curado rápido para piezas de composites. A estas alturas del proyecto ya se han logrado reducir drásticamente los tiempos de producción y minimizar las emisiones de estireno en el lugar de trabajo.

Concretamente, se ha obtenido un *gel coat* en polvo de acabado final que reduce hasta un 80% el tiempo de curado frente a los *gel coats* líquidos convencionales. Igualmente, se ha conseguido un *gel coat* de imprimación con conductividad eléctrica en el que el tiempo de curado que se reduce a la mitad respecto a los convencionales. En este caso, también es muy relevante el hecho de que se prescinde de cualquier otro paso en el proceso de imprimación.

En el proyecto se han abordado dos casos de estudio para demostrar las ventajas de las nuevas tecnologías desarrolladas: una pieza de tractor y una puerta de automóvil. Tras obtener los nuevos *gel coats* en polvo, los trabajos del proyecto ahora se centran en el desarrollo de moldes de composites en los cuales el laminado de fibra de carbono asumirá una doble función, actuando al mismo tiempo como refuerzo estructural en el molde y como elemento calefactor que proporcione una superficie de calentamiento completamente homogénea.

Fuente: Plastico- Noticias de la semana

Tecnologías:

- ▶ [/Mercado/Canal AIMPLAS](#)
- ▶ [/Procesos de transformación/Acabado/Curado](#)

[Imprimir](#)▶ [Formulario de solicitud](#)<< [Volver](#) [Oportunidades](#)- [Crear idea](#)- [Asociar a idea](#)▶ **RECOMENDAR**

- ▶ [Artículos técnicos](#)
- ▶ [Ayudas y subvenciones](#)
- ▶ [Eventos](#)
- ▶ [Legislación](#)

- ▶ [Normativa](#)
- ▶ [Noticias](#)
- ▶ [Oferta y Demanda](#)
- ▶ [Patentes](#)

- ▶ [Actualidad](#)
- ▶ [¿Quiénes somos?](#)
- ▶ [Sector](#)
- ▶ [Mercado](#)
- ▶ [Servicios](#)

- ▶ [Súmate](#)
- ▶ [Tarifas](#)
- ▶ [Cuenta Depósito](#)
- ▶ [Contacto](#)

Desarrollado con:



Colaboran:

INTI Plásticos

Este sitio web utiliza cookies para mejorar los servicios que ofrece. Si continúas navegando,



València Parc Tecnològic | C/ Gustave Eiffel,4 | 46980 Paterna | València (España)

Tel: (+34) 96136 8040 | Fax: (+34) 96136 8041 | info@observatorioplastico.com | [Aviso Legal](#)

Una manera de hacer Europa

